



차밍 탄성코트 맥스

Charming Elastic Coatings **맥스 MAX**

쾌적한 공간을 위한 단 하나의 솔루션
 /
 좋은 원료만을 첨가한 프리미엄 탄성코트
 /
 에어로겔, 규조토, 고령토를 한번에 담은 3 In 1



Charming Elastic Coatings Max



차밍탄성코트 맥스 백색 / 차밍탄성코트 맥스 베이스 + 잉크



맥스 실버



맥스 연보라



맥스 연비취



맥스 옐버



맥스 브라운



맥스 에머랄드



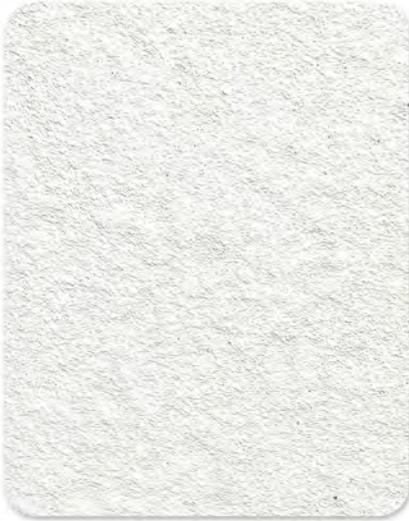
맥스 연수정



맥스 진주

*제시된 시편은 펄감이 첨가되어 빛 반사에 따른 색차가 있으며 모니터에 따라 차이가 있사오니 반드시 실제 시편을 확인바랍니다.

무펄타입 차밍탄성코트 맥스 백색 / 차밍탄성코트 맥스 백색 + 잉크



맥스 진주



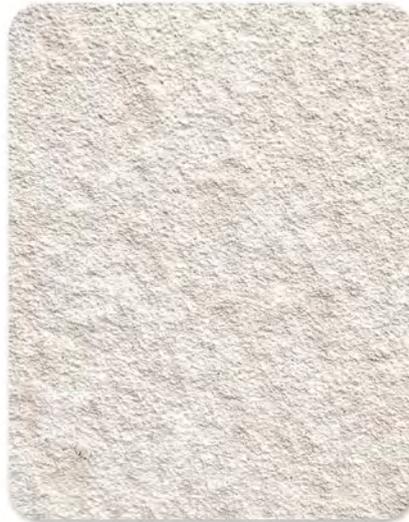
맥스 석영



맥스 자수정



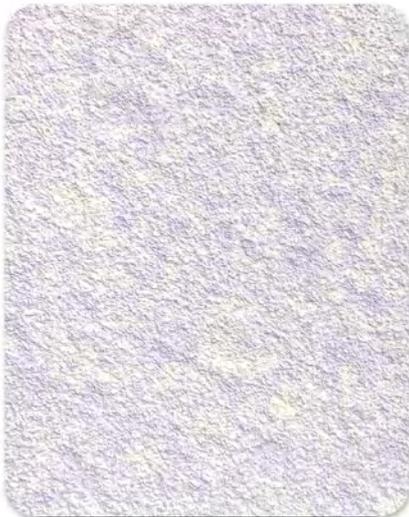
맥스 골드



맥스 브라운



맥스 옥그린



맥스 고농도 연수정



맥스 흑진주

차밍 탄성코트 맥스

Charming Elastic Coatings **맥스 MAX**

차밍탄성코트 맥스는 건축물 내부에 다채무늬를 형성하며 건조성·내수성·단열·결로보완 기능을 강화한 수성 탄성 도료입니다. 수용성 아크릴 수지와 천연 다공성 광물인 규조토, 고령토 및 초 저밀도 신소재인 에어로겔 등으로 이루어져 있으며 기존 탄성코트 보다 그 기능을 강화한 프리미엄 제품입니다.

제품 용도

건물 내부 다채무늬 형성 및 기능성 수성 탄성 도료

주 시공 부위 : 베란다, 발코니, 복도, 내부 계단실 등 건물 내부 등 결로, 곰팡이, 단열 등 문제가 빈번히 발생하는 공간

제품 특징



빠른 건조 속도



뛰어난 단열성

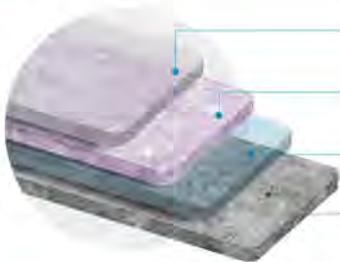


우수한 은폐력



은은하고 세련된
엠보싱 외관

도장시스템



- 상도 : 수성크리어 PLUS(유광·반광·무광)
- 중도 : 차밍탄성코트 맥스
- 하도 : 수성바인더 200, 아이생각 수성내부1급
- 피도면

물성자료

마감상태	무광	색상	다채색(색견본 참조)
피도면	콘크리트, 시멘트, 몰탈	조성	1액형
도장횟수	1회	이론도포면적	1.13~2.26 m ² /L(1.08~2.15 m ² /kg) (건조도막 두께 200~400μm) ※ 도장작업시, 손실량과 표면상태를 고려하십시오.
건조시간(25℃)	지속건조 : 1시간 이내		
희석률	20%이내(도료부피비)	희석제	물
포장단위 (실포장량)	20L(17.5kg)	저장기간	12개월(5℃~35℃ 실내보관)

※ 본 자료에 제시된 내용은 실험실적시험과 현장응용 결과에 얻어진 것으로 품질개선이나 작업조건에 따라 바뀔 수 있습니다.

추천 아이템

1. 트윈 노즐건[제품코드: 3790728] : 탄성코트 전용 2노즐 스프레이 건

2. 차임 실리콘 프라이머[제품코드: 3792222]

: 기능성 실리콘 오일 주성분 1액형 프라이머 우레탄 및 비초산 실리콘 실란트와 부착력이 우수, 실란트 부위 탄성코트와의 막간 접착력 향상

* 아크릴 실란트 위 사용 불가, 탄성코트 외 도료 사용 불가

3. 차임 내수속경 부스터[제품코드: 3792711]

: 탄성코트 내수성 강화, 건조 속도 촉진 첨가제

탄성코트와 교반 후(18kg당 약 100ml) 사용, 교반 후 장기 보관 시 겔화 주의

▶ 접착력TEST 영상보기



주의사항

- 1) 사용 전 전동교반기를 사용하여 균일하게 교반 후 도장하십시오.
- 2) 하도 및 상도는 당사 지정도료를 사용하십시오.
- 3) 도장 전 소지면이 충분히 건조된 상태에서 시공, 도막이 벗지 않도록 환기하여 충분한 도막건조, 결로 발생 시기에는 창문을 열어 환기를 시켜 결로 발생을 최소화할 수 있도록 해야 합니다.
- 4) 도료가 눈에 접촉되지 않도록 하십시오.
- 5) 본 제품을 타도료와 혼합하여 사용하지 않습니다.
- 6) 도장 작업 완료 후 노출된 피부는 깨끗이 씻으시기 바랍니다.
- 7) 가소제가 함유된 피도면, 발포벽지, 가죽소파 등에 도장 및 접촉 시 오염이나 끈적거림, 변색 등이 발생할 수 있으므로 주의하십시오
- 8) 비오는 날, 습도가 높은 날(85% 이상), 기온이 낮은 날(5°C 이하)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 금지합니다. (도막의 균열, 부착불량 등이 발생할 수 있음)
- 9) 콘크리트 소지상태가 불량하거나 구도막 부위, 동절기 및 시멘트 견출이나 미장면 등의 초킹소지, 흡수차가 심한 바탕면, 시멘트 용출이 심한 부위는 부착 불량 방지, 탈색 및 소지 조정을 위해 수성바인더200 또는 수성내부1급을 하도 도장해야 합니다.
- 10) 구도막 위에 보수도장 시 구도막과의 적합성을 당사 소비자상담실로 확인 후 사용하시기 바랍니다.
- 11) 도장(TOUCH UP도장 포함)시에 동일 제품, 색상, LOT라도 희석비, 도장기구, 도장방법에 따라 이색현상이 발생할 수 있으므로 가급적 동일 LOT의 제품, 동일 도장용구 및 방법에 의해 도장을 하되, 색상확인 후 이상이 없을 경우 작업합니다.
- 12) 스프레이 도장 시 연속작업이 이루어지지 않으면 스프레이 시 너스트로 인한 광택 차이로 인해 이색현상이 발생될 수 있으므로 연속적으로 작업이 이루어져야 하고 연속 작업이 불가능한 경우에는 골부위나 일정 부위 경계로 끊어서 작업합니다.
- 13) 도장하기 전 균일하게 잘 혼합(믹서 교반 시 기포 발생 유의)해 주시고 도장 중에도 주기적으로 교반해야 합니다.
- 14) 목재, 철재, 플라스틱 등의 소지 유성도료가 도장되어 있는 부위에는 부착이 불량하오니 도장을 금지합니다. (소비자상담실 확인)
- 15) 본 제품은 화학 제품이므로 캔 개봉 후에는 외부 오염에 의해 제품 변질 우려가 높으므로 개봉 후 즉시 사용합니다.
- 16) 부실한 구도막 및 결로 발생 등으로 인하여 도막의 부풀음 및 박리가 일어날 수 있습니다.
- 17) 마그네슘보드 등 다공성이고 흡수력이 큰 소지면은 별도의 전용 프라이머를 도장해야 합니다.
- 18) 실리콘, 실란트, 발수제에는 부착력이 저하됩니다.
- 19) 1회에 과도막(WET 1.5mm 이상)도장은 처짐현상, 건조불량, 크랙 등 품질 불량을 발생시킬 수 있으므로, 지정된 추천 건조도막 이내로 도장해야 하고 반복하여 도장할 경우에는 재도장 간격을 준수하여 충분히 건조된 것을 확인한 후 도장해야 얼룩이나 자국 등이 남지 않습니다.
- 20) 결로발생이 많은 시기에는 곰팡이, 얼룩 등이 발생하기 쉬우므로 도장 전 소지면이 충분히 건조된 상태에서 시공해야 하며 도장 직후 도막이 완전건조가 되지 않은 상태에서 또 다시 결로현상이 발생되어 도막의 건조에 악영향을 미치지 않도록 환기를 시켜 도막이 충분히 건조될 수 있도록 해야 합니다.
- 21) 결로발생이 많은 시기에는 평상시에도 1~2cm 정도 창문을 열어 환기를 시킴으로 결로발생이 최소화될 수 있도록 해야 합니다.
- 22) 완전건조 전까지는 물이 닿지 않도록 하고 물청소 작업을 피해야 합니다.

도장사양서

표면처리	1. 신축 건축물 시멘트 소재는 28일 (25°C 기준, 상대습도 50%) 이상 양생시켜야 합니다. 2. 적정 함수율은 10% 이하이고 적정 pH는 7~9입니다. 3. 피도면의 LAITANCE, 시멘트 가루, 모래, 흙, 유분 등이 없도록 깨끗이 하여야 합니다. 4. 틈새나 흠은 월드퍼티로 메꾸어 주고 표면 조정 후 도장합니다.
도장사양	· 하도 : 수성바인더 200, 아이생각 수성내부1급 · 중도 : 차임탄성코트 맥스 · 상도 : 수성크리어PLUS
제품별 도장방법	1. 표면처리가 끝난 후 차임탄성코트 맥스를 잘 교반하여 전용 스프레이에 적정량을 투입합니다. (필요시 최대 20% 물로 희석 후 투입) 2. 노즐의 압을 사용자의 목적에 맞게 조정합니다. (유색의 비율을 높이고 싶으면, 유색의 압을 높입니다.) 3. 스프레이의 분사 압력 2.5~3.5kg/cm ² , 도장 거리 : 0.5~2m로 피도면과 직각이 되게 하여 도장을 실시합니다. 4. 작업 시 무늬가 일정하지 않고 연속피막을 형성시키지 않으면 부착성이 저하될 수 있으므로 균일하게 연속 도장해야 합니다. 5. 콘크리트면 소지상태가 불량하거나 구도막 부위, 동절기 및 시멘트 견출이나 미장면 등의 초킹소지, 흡수차가 심한 바탕면, 시멘트 용출이 심한 부위는 부착 불량 방지, 탈색 및 소지 조정을 위해 수성바인더200 또는 수성내부1급을 하도 도장 해야 합니다. 6. 25°C 기준 24시간 이상 경과, 완전 건조를 확인한 후에 수성크리어PLUS로 상도 도장을 합니다. (수성크리어PLUS : 낙서 방지 효과 및 내구력 향상)



에어로겔

저밀도 초미세 다공성 나노입자 구조를 가진 에어로겔은 세상에서 제일 가벼운 고체로 불립니다. 에어로겔은 우수한 단열 성능을 가진 것으로 알려졌으며 미래 산업의 주요한 신소재로 적용되고 있습니다.



규조토

해초류 일종인 규조가 퇴적하여 생긴 다공질의 천연 흡인 규조토는 흡수성 · 흡착성 · 단열성이 뛰어나며 강알칼리성으로 항균 · 항곰팡이 · 천연 방충 효과가 뛰어납니다.



고령토

과거 백자 등 고급 도자기 제조에 쓰이던 천연 무기질 원료로 내열성과 흡수성이 매우 뛰어납니다.

* 본 자료에 제시된 내용은 실험실시험과 현장응용결과에 따라 얻어진 것이나 품질개선이나 작업조건에 따라 바뀌어질 수 있습니다.



삼화페인트

- 서울본사 : 서울특별시 종로구 돈화문로 58(묘동) TEL : (대) (02)765-3641 FAX : (02)765-0447
- 안산공장 : 경기도 안산시 단원구 별망로 178(성곡동) TEL : (대) (031)499-0394 FAX : (031)499-0399
- 공주공장 : 충청남도 공주시 탄천면 탄천산업단지길 33-5 TEL : (대) (041)855-8542 FAX : (041)855-8545

서울비즈니스센터 TEL : (02)323-3641 FAX : (02)745-2445	북서울비즈니스센터 TEL : (031)853-7201~3 FAX : (031)853-7204	순천지점 TEL : (061)727-7501~2 FAX : (061)727-7503	전주비즈니스센터 TEL : (063)246-7408~9 FAX : (063)246-7407	대구비즈니스센터 TEL : (053)358-4580~2 FAX : (053)358-4583	건축사업부 TEL : (02)323-3831 FAX : (02)745-2446
수원비즈니스센터 TEL : (031)251-8474~6 FAX : (031)251-8478	원주비즈니스센터 TEL : (033)766-7735~6 FAX : (033)766-7739	대전비즈니스센터 TEL : (042)626-1101~2 FAX : (042)626-1103	부산비즈니스센터 TEL : (051)583-7001~2,4 FAX : (051)583-7005	창원비즈니스센터 TEL : (055)231-4934,9572~3 FAX : (055)231-4935	상품프로젝트팀 TEL : (02)708-7181 FAX : (02)765-1958
인천비즈니스센터 TEL : (032)424-7515~7 FAX : (032)424-7518	광주비즈니스센터 TEL : (062)529-8876~7,6600 FAX : (062)526-5779	아산비즈니스센터 TEL : (041)425-2363 FAX : (041)425-2364	울산비즈니스센터 TEL : (052)267-0461~2 FAX : (052)267-0463	산업용팀 TEL : (031)426-7329 FAX : (031)426-9017	